

INEGI acreditado para a calibração de anemómetros

INEGI accredited for the calibration of anemometers

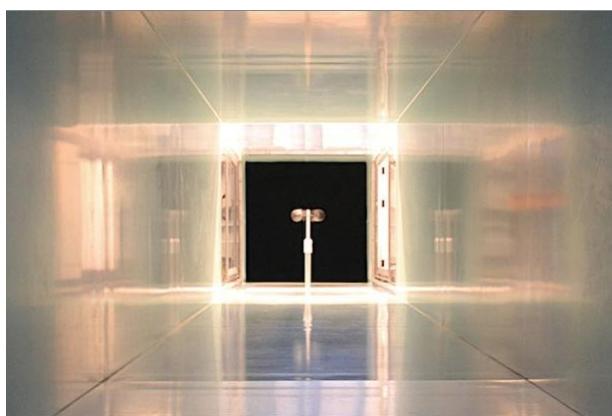
O IPAC concedeu ao Laboratório de Aerodinâmica e Calibração do INEGI, LAC, a acreditação para a calibração de anemómetros de copos em Dezembro de 2014.



O Laboratório de Aerodinâmica e Calibração foi constituído em 2012 dentro do Grupo de Energia Eólica e resulta do esforço para a criação de atividades que acrescentem valor ao sector nacional de energia eólica. O exemplo presente é a calibração de anemómetros de copos, seguindo os preceitos da IEC 61400-12-1, a norma do sector para a calibração destes sensores.

Recorda-se que a calibração regular permite aferir a adequação das características de um equipamento de medição ao fim a que se destina. No caso de projetos de energia eólica, o anemómetro é o equipamento mais relevante por permitir a caracterização do vento no local em que se avalia ou opera um parque eólico.

A calibração é realizada no túnel de vento do Laboratório, permitindo um curto tempo de retorno do equipamento e a diminuição de custos associados com a paragem, transporte e reposição ao stock de sensores.



Para mais informações consulte a [página do laboratório](#) ou contacte o INEGI.

IPAC, the national accreditation body, granted to INEGI's Laboratory of Aerodynamics and Calibration, LAC, the accreditation to perform the calibration of cup anemometers in late December 2014.

The laboratory was created in 2012 within the Wind Energy Group and results of the group's efforts to establish new activities that add value to the national sector of wind energy. The present example is the calibration of cup anemometers, following the specifications of IEC 61400-12-1, the reference standard of the sector for the calibration of these sensors.

The regular calibration allow to determine the suitability of a measurement equipment characteristics to its envisaged purpose. In the case of wind energy projects, the anemometer is the most relevant equipment since it allows the characterization of the wind at the site where a wind farm is evaluated or is in operation.

The calibration is performed at the laboratory's wind tunnel, allowing a short return time of the equipment and the diminishing of costs associated with the unavailability, transport and replacing of units to sensor stocks.



For more details visit the [webpage of the laboratory](#) or contact INEGI.